

فولاد گرمکار 2767

فولاد ابزار گرمکار 1.2767 از دسته فولاد های آلیاژی است که در دسته **فولادهای گرمکار** و هم در دسته فولادهای سرد کار جای دارد. فولاد 1.2767 که در استاندارد بهلر با نام k600 نیز شناخته می شود، دارای مشخه NiCrMo16 45 در میان فولادها می باشد. فولاد 2767 دارای ترکیب شیمیایی 5% کربن، 0.4% سیلیسیوم، 0.5% منگنز، 1.5% کروم، 0.25% مولیبدن و 2.80_4.30% نیکل و مقدار ناچیزی گوگرد و فسفر می باشد.

برای آنیل کاری فولاد ابزار 2767 آن را به مدت 2 ساعت در دمای 610 الی 650 نگهداری کرده، سپس آن را تا دمای 600 درجه با سرعت 10 تا 20 درجه در ساعت در کوره سرد کاری می کنند. همچنین دمای فورجینگ این فولاد در حدود 1050-850 درجه سانتیگراد می باشد.

جدول آنالیز فولاد 2676

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
0.4 - 0.5	0.1 - 0.4	0.2 - 0.5	0.03	0.03	1.2 - 1.5	0.15 - 0.35	3.8 - 4.3

برای محاسبه وزن تقریبی میلگرد 1.2767 می توانید از **محاسبه گر وزن فولادها** استفاده کنید.

کاربرد فولاد گرمکار 1.2767

کاربرد فولاد 2767 در تیغه های برش سرد، ساخت ابزارهای فشار بالا سکه زنی، سوراخکاری (پانچ) و سنبه می باشد. از این فولاد در قالب های قاشق و چنگال نیز استفاده میشود.